



“SISTEMA Y ADMINISTRACION DE MANUFACTURA INTEGRADA”



Curso TPM nivel 1

Pilar PM Mantenimiento Profesional WCM

El gran reto de una planta de manufactura es utilizar el equipo de manera óptima con un mantenimiento bien administrado

La maquinaria y equipos son diseñados para ser confiables... pero al componerse de muchos elementos pueden ocurrir problemas ocultos o pequeños que provocarán fallas detectables solo al dañarse componentes críticos... producir BREAKDOWNS y/o Problemas de calidad y seguridad.

Técnicamente es posible eliminar breakdowns, el problema es cómo hacerlo de manera eficiente y económica.

Este curso ha sido elaborado, para personal de Operaciones, mantenimiento y/o Ingeniería que tiene la responsabilidad de dirigir, administrar y ejecutar los procesos de mantenimiento y la forma de implementarlos en su empresa con un énfasis mayor en WCM

Objetivo:

Aplicar la Metodología de Mantenimiento Productivo Total con un énfasis mayor en WCM Pilar de PM

Desarrollar el plan de Mantenimiento Profesional y estándares de ejecución

Calcular la eficiencia global de su equipo y costo de mantenibilidad.

Al término del curso Presencial el participante se hace acreedor a constancia de conclusión de curso (diploma) SAMI expide las Constancias de Competencias o de Habilidades Laborales (Formato DC-3 de la STPS), a los participantes que hayan aprobado los cursos.



“SISTEMA Y ADMINISTRACION DE MANUFACTURA INTEGRADA”

Opciones adicionales

El Consejo Nacional de Normalización y Certificación de Competencias Laborales (CONOCER), es una institución del Estado mexicano, sectorizada a la Secretaría de Educación Pública (SEP), que coordina y promueve el Sistema Nacional de Competencias (SNC) para que México cuente con empresarios, trabajadores, docentes, estudiantes y servidores públicos más competentes.

Las competencias de las personas son los conocimientos, habilidades, destrezas y actitudes individuales, es decir aquello que las hace competentes, para desarrollar una actividad en su vida laboral.

Se podrán certificar participantes que hayan cubierto los módulos en estandar Sistema CONOCER

EC0377 Gestión del Mantenimiento Industrial

El entrenamiento tiene una duración de 24 horas.

Material de Apoyo:

- Guía de curso impresa
- Diapositivas proyectadas como guía de apoyo

Temas:

- Actividades de Preparación
 - Estratificación de Maquinaria
 - Priorización de máquinas
 - Administración del flujo de trabajo de mantenimiento
 - Administración de refacciones
 - Organización y área de trabajo
 - Medición y manejo de KPIs, KAIs
- Actividades de Eliminación y Prevención del Deterioro Acelerado
 - Evaluación y entendimiento del desempeño del sistema seleccionado
 - Preparar la información relativa a la selección del sistema
 - Ruta Lila
 - Diseño de LOPs (lección de un solo paso)
 - Ayudas visuales



“SISTEMA Y ADMINISTRACION DE MANUFACTURA INTEGRADA”

-
- Reestableciendo y sosteniendo condiciones básicas
- Actividades de Análisis de Breakdown
 - Diseño de mapa de fallas
 - Diseño y Análisis de EWO
 - Estratificación de EWOs por causas y fallas
 - Análisis de componentes dañados
- Actividades de la Definición de Estándares de Mantenimiento
 - Construir un sistema de mantenimiento periódico
 - Desarrollar el calendario estándar
 - Desarrollar SMPs y capacitar al personal
 - Implementar un proceso de intervención de breakdown en piso para revisar y entender el desempeño de mantenimiento y cómo mejorar
 - Monitorear el cumplimiento a las actividades de mantenimiento

MANTENIMIENTO PROFESIONAL



El mantenimiento busca eliminar o reducir los costos asociados a las 7 grandes pérdidas relacionadas con el funcionamiento del equipo:

Breakdowns

Set-up y ajuste

Cambio de herramienta

Arranque y paro

Microparos

Velocidad reducida

Scrap y retrabajos

