



“INTRODUCCION AL TPM. MANTENIMIENTO PRODUCTIVO TOTAL”

TPM PROCESO PARA MEJORAR LA PRODUCTIVIDAD DE UNA PLANTA INDUSTRIAL Y ELEARLA A NIVEL DE CLASE MUNDIAL.

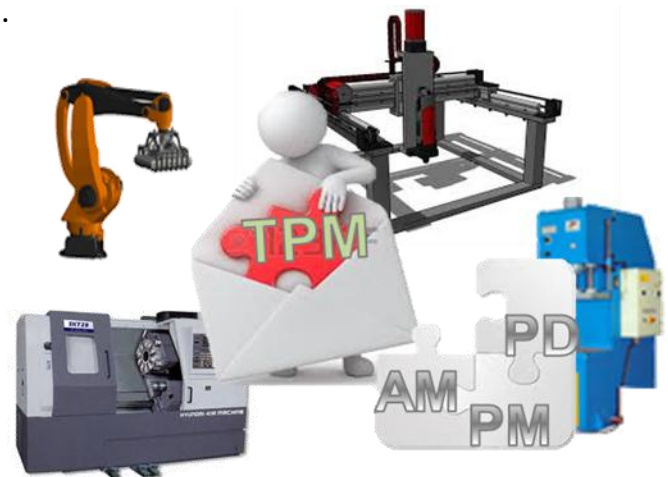
Objetivo: Crear sistemas de producción que resulten competitivos, que se mantengan competitivos trabajados con la filosofía del TPM con el fin de elevar su productividad a nivel de clase mundial.

Dirigido a: Personal que tiene la responsabilidad de dirigir, administrar y ejecutar los procesos de mantenimiento y la forma de implementarlos en su empresa con un énfasis mayor en TPM

INTRODUCCION AL “TPM” MANTENIMIENTO TOTAL PRODUCTIVO

TEMARIO

- Filosofía del TPM
 - Manufactura moderna y el mantenimiento
 - Fundamentos básicos del mantenimiento
- Objetivos – beneficios del TPM
 - Concepto de mantenimiento moderno
- Teoría de deterioro de equipos y maquinaria.
 - Vida y deterioro de una máquina.
 - Confiabilidad y efectividad.
- Análisis de Perdidas.
 - Perdidas por Disponibilidad.
 - Perdidas por Desempeño
 - Perdidas por Calidad.





- Medición de la productividad y efectividad
 - Efectividad total del equipo (OEE)
 - Efectividad total de la línea (OLE)
 - Indicadores de desempeño MTTR
 - Indicadores de desempeño MTBF

- Actividades propias del TPM
 - Mantenimiento Autónomo.
 - Mantenimiento Profesional
 - Capacitación y entrenamiento del personal.
 - Administración temprana de equipo.
 - Reducción de pérdidas mediante mejora.

- Actividades de inicio para su implementación
 - Diagnóstico preliminar.
 - Metas, objetivos y planes.
 - Equipos, líneas o procesos críticos. (Balance scorecard)
 - Área piloto.
 - Evaluación de condiciones actuales.
 - Documentación requerida
 - Capacitación operaria
 - AM Mantenimiento Autónomo
 - Fase reactiva / fase preventiva
 - PM Mantenimiento Profesional
 - Fase reactiva / fase preventiva

